

Cette boîte ne doit être ouverte que par le Chirurgien



MANUFACTURE NANTAISE
D'OBJETS DE PANSEMENTS
ASSEPTIQUES ET ANTISEPTIQUES

GAZE HYDROPHILE

Stérélisé à 150° par les laboratoires Nantais

Dans la vapeur d'eau surchauffée sous pression de 3.000
Dans le vide pur condensation brusque, boîte fermée en milieu
rigoureusement steril avant sa sortie de l'autoclave

Cette boîte ne doit être ouverte que par le Chirurgien



MANUFACTURE NANTAISE
D'OBJETS DE PANSEMENTS
ASSEPTIQUES ET ANTISEPTIQUES

GAZE HYDROPHILE

Stérélisé à 150° par les laboratoires Nantais

Dans la vapeur d'eau surchauffée sous pression de 3.000
Dans le vide pur condensation brusque, boîte fermée en milieu
rigoureusement steril avant sa sortie de l'autoclave

Cette boîte ne doit être ouverte que par le Chirurgien



MANUFACTURE NANTAISE
D'OBJETS DE PANSEMENTS
ASSEPTIQUES ET ANTISEPTIQUES

GAZE HYDROPHILE

Stérélisé à 150° par les laboratoires Nantais

Dans la vapeur d'eau surchauffée sous pression de 3.000
Dans le vide pur condensation brusque, boîte fermée en milieu
rigoureusement steril avant sa sortie de l'autoclave

Cette boîte ne doit être ouverte que par le Chirurgien



MANUFACTURE NANTAISE
D'OBJETS DE PANSEMENTS
ASSEPTIQUES ET ANTISEPTIQUES

GAZE HYDROPHILE

Stérélisé à 150° par les laboratoires Nantais

Dans la vapeur d'eau surchauffée sous pression de 3.000
Dans le vide pur condensation brusque, boîte fermée en milieu
rigoureusement steril avant sa sortie de l'autoclave